

KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA FAKULTAS TEKNIK JURUSAN PENDIDIKAN TEKNIK ELEKTRO

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER

NO.:RPS/DKO/6326/2019 | SEM: IV | SKS: 1T 2P | Revisi: 01 | Tanggal 19 Agustus 2019

PROGRAM STUDI : D4 TEKNIK ELEKTRO

MATA KULIAH : **PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER** (PLC)

DOSEN PENGAMPU : TIM

I. DESKRIPSI MATA KULIAH

Mata kuliah ini membahas teori dan mempratikkan pengendalian berbasis PLC dan system transport yang meliputi komponen *relay*, kontaktor, magnetik kontaktor, *time*r, dan *switch*. Praktikum dilaksanakan dengan pendekatan *student center learning*. Penilaian berbasis kompetensi melibatkan partisipasi aktif, dan komunikasi interaksi secara individu dan kelompok.

II. CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH

- 1. Bertaqawa kepada Tuhan YME dan mampu menunjukkan sikap regius dan berkarakter,
- 2. Mahasiswa berpartisipasi aktif, bertanggungjawab, dan memiliki motivasi mengembangkan diri,
- 3. Mahasiswa memahami Linear Actuator untuk Single Acting Cylinder
- 4. Mahasiswa memahami Linear Actuator untuk Double Acting Cylinder
- 5. Mahasiswa memahami Rotary Actuator untuk Rotary Actuator (single-double acting)
- 6. Mahasiswa memahami Rotary Actuator untuk Motor Continue (pneumatic and hidraulic)
- 7. Mahasiswa memahami Rotary Actuator untuk Motor Continue (electrical)
- 8. Mahasiswa memahami dan *electropnuematic interface* untuk fungsi, prinsip dan cara kerja perangkat interface
- 9. Mahasiswa memahami *mechanical* dan *electropnuematic interface* untuk fungsi, prinsip dan cara kerja perangkat *electropneumatic interface* (katup selenoid, prinsip kerja)
- 10. Mahasiswa memahami mechanical dan electropnuematic interface untuk interface analog dan digital
- 11. Mahasiswa memahami *electropnuematic* berbasis PLC untuk pemrograman PLC (spesifikasi desain, *structuring resources*)
- 12. Mahasiswa memahami electropnuematic berbasis PLC untuk bahasa pemrograman PLC (diagram ladder, blok diagram fungsi)

| Dibuat oleh: Muhfizaturrahmah, S.T., | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas | Ketua Prodi : Hartoyo | Diperiksa oleh: | |
|--------------------------------------|---|-----------------------|-----------------|--|
| M.Eng. | Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta | | | |

- 13. Mahasiswa memahami electropnuematic berbasis PLC untuk list instruksi dan struktur teks fungsi chart sekuensial

- Mahasiswa memahami fungsi single cycle
 Mahasiswa memahami prinsip single cycle
 Mahasiswa memahami prinsip single cycle
 Mahasiswa memahami cara kerja single cycle
 Memiliki kemampuan menerapkan semua materi praktek pada sistem kendali

III. MATRIK RENCANA PEMBELAJARAN

| Perte muan ke | Capaian Pembelajaran | Bahan Kajian | Model/Metode Pembelajaran | Pengalaman Belajar | Indikator Penilaian | Teknik Penilaian | Bobot Tagihan | Waktu | Referensi |
|---------------------|---|--|--|--|---|---------------------|------------------|-------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Mengenal tujuan praktikum Membangkitkan keingin tahuan mhs terhadap pembelajaran | Pembahasan dan penanda tanganan kontrak perkuliahan | ●Diskusi ●Curah Gagasan (<i>brain</i> storming) | Mhs mempersepsi materi ajar Mhs mengkaji diktat secara kelompok | Partisipasi aktif mhs dlm sumbang saran | Tugas 1 | 10 % | 200' | 1,2 |
| 2-3 | menggunakan dan | Aplikasi Single Acting Cylinder Aplikasi Double acting Cylinder | ●Pre-Test ●Praktikum | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan Mhs mengkaji diktat PLC untuk aplikasi Single Acting Cylinder secara kelompok Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok sehingga praktikum PLC aplikasi Single Acting Cylinder berjalan dengan lancar Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | Laporan 1 dan 2 | 5 % | 400' | 1,2 |

| Dibuat oleh: Muhfi | zaturrahmah, S.T., | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas | Ketua Prodi : Hartoyo | Diperiksa oleh: |
|--------------------|--------------------|---|-----------------------|-----------------|
| M.E | īng. | Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta | | |

| 4-5 | Mampu menggunakan dan mengoperasikan PLC untuk aplikasi Double Acting Cylinder | Aplikasi Rotary Actuator (single- double acting) | ●Pre-Test ●Praktikum | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan Mhs mengkaji diktat PLC untuk aplikasi Single Acting Cylinder secara kelompok Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok sehingga praktikum PLC aplikasi Double Acting Cylinder berjalan dengan lancar Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | Laporan 3 dan 4 | 5 % | 400' | 1,2 |
|-----|---|---|-------------------------|--|---|---------------------------|------|------|-----|
| 6-8 | Mampu menggunakan dan mengoperasikan PLC untuk aplikasi rotary actuator (single-double acting), motor continue (pneumatic dan hidraulic) dan motor continue (electrical). | Aplikasi motor continue (pneumatic, hydraulic dan electrical) | ●Pre-Test ●Praktikum | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan Mhs mengkaji diktat secara kelompok Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok sehingga praktikum berjalan dengan lancar Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | Laporan 5, 6, dan 7 | 5 % | 600' | 1,2 |
| 9 | UTS | | | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok | | 30 % | 200' | |

| Dibuat oleh: Muhfizaturrahmah, S.T., | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas | Ketua Prodi : Hartoyo | Diperiksa oleh: | |
|--------------------------------------|---|-----------------------|-----------------|--|
| M.Eng. | Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta | | | |

| | | | | berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan •Mhs mengkaji diktat secara kelompok •Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | sehingga praktikum berjalan dengan lancar •Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | | | | |
|-------|--|---|-------------------------|--|---|----------------------|-----|------|-----|
| 10-11 | Mampu membandingkan serta memanfaatkan pilihan yang efisien terhadap penggunaan mechanical dan electropneumatic interfaces untuk fungsi, prinsip dan cara kerja perangkat interface mechanical, Fungsi, prinsip dan cara kerja perangkat interface electropneumatic (katup selenoid, prinsip kerja) dan interface analog dan digital | Fungsi, prinsip dan cara kerja perangkat interface mechanical Fungsi, prinsip dan cara kerja perangkat interface elektropneumati c (katup selenoid, prinsip kerja) Interface analog Interface digital | ●Pre-Test ●Praktikum | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan Mhs mengkaji diktat secara kelompok Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok sehingga praktikum berjalan dengan lancar Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | Laporan 8 dan 9 | 5 % | 400' | 1,2 |
| 12-13 | Mampu menggunakan dan mengoperasikan | Pemrograman PLC (spesifikasi design, | Pre-Test Praktikum | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok | Laporan 10 dan 11 | 5 % | 400' | 1,2 |

| Dibuat oleh: Muhfizaturrahmah, S.T., | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas | Ketua Prodi : Hartoyo | Diperiksa oleh: | 1 |
|--------------------------------------|---|-----------------------|-----------------|---|
| M.Eng. | Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta | | | |

| | PLC untuk aplikasi electropneumatic berbasis PLC untuk Pemrograman PLC (spesifikasi design, structuring resources), Bahasa pemrograman PLC (ladder diagram, blok diagram fungsi), list instruksi dan struktur teks fungsi chart sekuensial | structuring resources) • Bahasa pemrograman PLC (ladder diagram, blok diagram fungsi) • List instruksi dan struktur teks fungsi chart sekuensial | | berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan Mhs mengkaji diktat secara kelompok Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | sehingga praktikum berjalan dengan lancar •Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | | | | |
|-------|--|--|------------------------|--|--|----------------------|------|------|-----|
| 14-15 | Mampu menggunakan, mengoperasikan serta untuk aplikasi Single cycle untuk segala bentuk sistem | Fungsi, prinsip, cara kerja single cycle | Pre-Test Praktikum | Mahasiswa menjawab soal pre-test yang berkaitan dengan praktikum yang akan segera dilaksanakan Mhs mengkaji diktat secara kelompok Mahasiswa melaksanakan praktikum secara berkelompok | Mahasiswa mampu bekerja sama dalam kelompok sehingga praktikum berjalan dengan lancar Setiap mhs menghargai pendapat mhs lain dan terlibat diskusi yang konstuktif selama praktikum berlangsung | Laporan 12 dan 13 | 5 % | 400' | 1,2 |
| 16 | Responsi | | | Mhs menyelesaikan persoalan dan melaksakan praktikum yang berkaitan dengan soal tersebut secara mandiri | • | | 30 % | 200' | |

| Dibuat oleh: Muhfizaturrahmah, S.T., | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas | Ketua Prodi : Hartoyo | Diperiksa oleh: |
|--------------------------------------|---|-----------------------|-----------------|
| M.Eng. | Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta | | |

IV. BOBOT PENILAIAN*)

| NO | ASPEK | JENIS TAGIHAN | NILAI MAKSIMAL | ВОВОТ |
|----|-----------|------------------------|----------------|-------|
| | | Laporan | 0-100 | 30 % |
| | | UTS ¹⁾ | 0-100 | 30 % |
| | | UAS ^{*)} | 0-100 | 30 % |
| 2 | Kehadiran | Hadir 100 % | 100 | 10 % |
| | | Tidak hadir satu kali | 90 | |
| | | Tidak hadir dua kali | 80 | |
| | | Tidak hadir tiga kali | 70 | |
| | | Tidak hadir empat kali | 60 | |

^{*)} Penilaian aspek, jenis penilaian dan pembobotan disesuaikan dengan capaian pembelajaran dan karakteristik mata kuliah

V. SUMBER BACAAN

- 1. Festo Ditactic Learning System for Automation; Fundamental of Mechatromis
- 2. Festo Ditactic Electropneumatic

| Dibuat oleh: Muhfizaturrahmah, S.T., | Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas | Ketua Prodi : Hartoyo | Diperiksa oleh: |
|--------------------------------------|---|-----------------------|-----------------|
| M.Eng. | Teknik, Universitas Negeri Yogyakarta | | |