



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET, DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO - D4

RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)

Program Studi	:	TEKNIK ELEKTRO - D4
Mata Kuliah/Kode	:	Praktik Teknologi Mekanik/DKO6212
Jumlah SKS	:	2
Tahun Akademik	:	2024
Semester	:	1
Mata Kuliah Prasyarat	:	-
Dosen Pengampu	:	Sa'adilah Rosyadi S.Pd., M.Pd.
Bahasa Pengantar	:	Bahasa Indonesia

A. DESKRIPSI MATA KULIAH

Perkuliahan Praktik Teknologi Mekanik akan membekali mahasiswa mampu dan terampil menggunakan peralatan kerja bangku seperti : mengikir, menggergaji, memotong, dan menekuk plat dengan teliti dan mempertimbangkan aspak K3. Mahasiswa juga mampu mengaplikasikan pengetahuan dan ketrampilan dari latihan-latihan ke produksi.

B. CAPAIAN PEMBELAJARAN LULUSAN (CPL) DAN CAPAIAN PEMBELAJARAN MATA KULIAH (CPMK)

Nomor	Capaian Pembelajaran Mata Kuliah (CPMK)	Capaian Pembelajaran Lulusan (CPL)
1	Mahasiswa berpartisipasi aktif bertanggungjawab dan memiliki motivasi mengembangkan diri	Menunjukkan sikap kemanusiaan dalam peningkatan mutu kehidupan sebagai warga negara yang menjunjung tinggi keanekaragaman budaya yang memperhatikan kondisi masyarakat dalam rangka menegakkan kedisiplinan yang dilandasi ketakwaan kepada Tuhan Yang Maha Esa
2	Mahasiswa mampu bekerja secara profesional dengan memperhatikan dan mengikuti aspek Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)	Menunjukkan sikap kerja dalam pekerjaan di bidang teknik listrik dan kewirausahaan yang mengutamakan keselamatan, kesehatan, keandalan, dan memperhatikan aspek lingkungan, baik secara mandiri maupun dalam tim kerja

3	Mahasiswa terampil dalam menggunakan peralatan kerja bangku dengan memahami fungsi dan penggunaan alat secara benar	Menguasai ilmu sains dasar dan pengetahuan dasar teknik elektro
		Mampu merencanakan, menginstalasi, mengoperasikan, memeriksa dan menguji, serta memelihara sistem pembangkitan, transmisi, distribusi, dan pemanfaatan tenaga listrik yang didukung oleh teknologi instrumentasi dan kontrol secara lancar, tepat, akurat, dan cepat sesuai dengan teori, standar, regulasi, dan rule of thumb yang berlaku.
4	Mahasiswa mampu bekerja dalam target dan mampu mengerjakan proyek dalam bidang teknik elektro	Mampu mengelola pekerjaan di bidang teknik elektro yang melibatkan banyak orang melalui komunikasi yang efektif dan efisien untuk mencapai target sesuai dengan bakuan mutu dengan biaya yang waktu yang telah ditentukan
5	Mahasiswa Menunjukkan sikap sopan, tekun, jujur dalam perkuliahan praktikum	Menunjukkan sikap kemanusiaan dalam peningkatan mutu kehidupan sebagai warga negara yang menjunjung tinggi keanekaragaman budaya yang memperhatikan kondisi masyarakat dalam rangka menegakkan kedisiplinan yang dilandasi ketakwaan kepada Tuhan Yang Maha Esa

C. KEGIATAN PERKULIAHAN:

Minggu Ke-	CPMK	Bahan Kajian	Bentuk/ Metode Pembelajaran	Pengalaman Belajar	Indikator Penilaian	Teknik Penilaian	Waktu	Referensi
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
1	1, 3, 5	Prosedur kerja bangku, perawatan peralatan kerja bangku, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	Mahasiswa memahami tentang teori kerja bangku. • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja bangku yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel	• Menjelaskan prosedur kerja bangku. • Mempraktikkan prosedur kerja bangku. • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	1. Tugas 2. Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
2	1, 3, 5	Prosedur kerja bangku, Perawatan peralatan kerja bangku, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja mengikir • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja mengikir yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja mengikir. • Mempraktikkan prosedur kerja mengikir. • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
3	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja bangku, Perawatan peralatan kerja bangku, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja menandai (marking) • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menandai (marking) yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja menandai (marking). • Mempraktikkan prosedur kerja menandai (marking). • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3

4	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja menandai, Perawatan peralatan menandai (marking), serta K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja menandai (marking) • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menandai (marking) yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja menandai (marking). • Mempraktikkan prosedur kerja menandai (marking). • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
5	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja menggergaji (sawing), Perawatan peralatan menggergaji, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja menggergaji (sawing) • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menggergaji (sawing) yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja menggergaji (sawing). • Mempraktikkan prosedur kerja menggergaji (sawing). • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
6	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja menggergaji (sawing), Perawatan peralatan menggergaji, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja menggergaji (sawing) • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menggergaji (sawing) yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja menggergaji (sawing). • Mempraktikkan prosedur kerja menggergaji (sawing). • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
7	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja mengebor (drilling), Perawatan peralatan mengebor, K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja mengebor (drilling) • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja mengebor (drilling) yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja mengebor (drilling) • Mempraktikkan prosedur kerja mengebor (drilling) • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
8	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja mengebor (drilling), Perawatan peralatan mengebor, K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	• Mahasiswa memahami tentang teori kerja mengebor (drilling) • Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja mengebor (drilling) yang benar. • Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	• Menjelaskan prosedur kerja mengebor (drilling) • Mempraktikkan prosedur kerja mengebor (drilling) • Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
9	1, 2, 3, 4, 5	Pertemuan 1-8	Kuis/Evaluasi	Materi pertemuan 1-8	Mahasiswa dapat melakukan kerja bangku	1. Proyek 2. UTS	2 x 50 menit	1, 2, 3

10	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja menekuk plat, Perawatan peralatan menekuk plat, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	- Mahasiswa memahami tentang teori kerja menekuk plat - Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menekuk plat yang benar. - Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	- Menjelaskan prosedur kerja menekuk plat - Mempraktikkan prosedur kerja menekuk plat - Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
11	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja menekuk plat, Perawatan peralatan menekuk plat, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	- Mahasiswa memahami tentang teori kerja menekuk plat - Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menekuk plat yang benar. - Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	- Menjelaskan prosedur kerja menekuk plat - Mempraktikkan prosedur kerja menekuk plat - Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
12	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja menekuk plat, Perawatan peralatan menekuk plat, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	- Mahasiswa memahami tentang teori kerja menekuk plat - Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menekuk plat yang benar. - Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	- Menjelaskan prosedur kerja menekuk plat - Mempraktikkan prosedur kerja menekuk plat - Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
13	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja Riveting, Perawatan peralatan riveting, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	- Mahasiswa memahami tentang teori kerja menyambung (Riveting) - Mahasiswa dapat mempraktikkan tentang prosedur kerja menyambung (Riveting) yang benar. - Mahasiswa memahami tentang K3 dan implementasinya di bengkel.	- Menjelaskan prosedur kerja riveting - Mempraktikkan prosedur kerja riveting - Menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
14	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja pekerjaan produksi, Perawatan peralatan produksi, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	- Mahasiswa mengetahui prosedur kerja produksi - Mahasiswa mempraktikkan produksi - Mahasiswa mengetahui dan menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	- Menjelaskan prosedur kerja proyek. - Mempraktikkan prosedur kerja proyek.	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3
15	1, 2, 3, 4, 5	Prosedur kerja pekerjaan produksi, Perawatan peralatan produksi, dan K3	1. Ceramah 2. Demonstrasi 3. Eksperimen/Praktek	- Mahasiswa mengetahui prosedur kerja produksi - Mahasiswa mempraktikkan produksi - Mahasiswa mengetahui dan menerapkan K3 dalam kegiatan praktikum	- Menjelaskan prosedur kerja proyek. - Mempraktikkan prosedur kerja proyek.	Proyek	2 x 50 menit	1, 2, 3

16	1, 2, 3, 4, 5	Pertemuan 10-15	Kuis/Evaluasi	Materi pertemuan 10-15	Mahasiswa dapat melakukan kerja bangku	UAS	2 x 50 menit	1, 2, 3
----	------------------	-----------------	---------------	------------------------	---	-----	-----------------	---------

D. KOMPONEN PENILAIAN:

Nomor	Teknik Penilaian	Persentase Bobot Penilaian	Keterangan
1.	Kognitif	50	Akumulasi bobot penilaian maksimal 50%
	a. Kehadiran	0	
	b. Kuis	5	
	c. Tugas	10	
	d. UTS	15	
	e. UAS	20	
2.	Partisipatif	50	Akumulasi bobot penilaian minimal 50%
	a. Studi Kasus	20	
	b. Team Based Project	30	
TOTAL		100	

E. REFERENSI

1. Sumolang, E. F. (2019). modul praktikum kerja bangku, pipa dan pelat. Manado
2. Nurdjito. (2016). Job Sheet Kerja Bangku. Universitas Negeri Yogyakarta
3. I Year B. Tech Engineering Work Shop. Department of Mechanical Engineering. Universal Learning

Mengetahui,
Ketua Jurusan/Koorprodi



[disahkan secara digital pada sistem RPS]

PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO - D4
KODE PRODI: 90133

Yogyakarta, 1 September 2024
Dosen Pengampu,



[disahkan secara digital pada sistem RPS]

Sa'adilah Rosyadi S.Pd., M.Pd.
NIP: 198901302019031004

Catatan :

1. UU ITE No. 11 Tahun 2008 Pasal 5 Ayat 1 "Informasi Elektronik dan/atau Dokumen Elektronik dan/atau hasil cetaknya merupakan alat bukti yang sah."
2. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSR